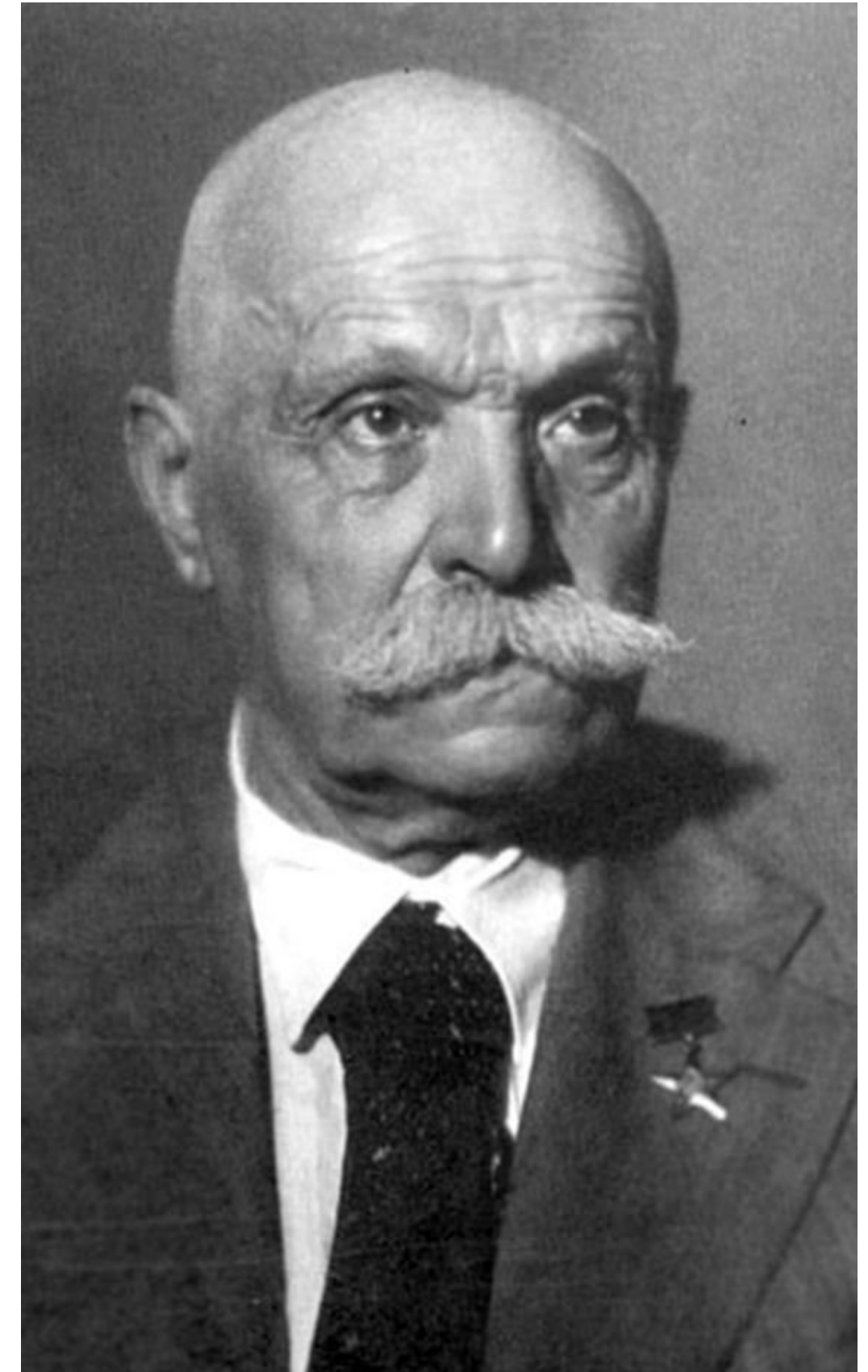


Евгений Оскарovich Патон

*советский учёный-механик и инженер,
работавший в области сварки,
мостостроения и строительной
механики.*



Биография

Евгений Оскарович родился 5 марта 1870 года в, тогда итальянской, Ницце в семье русского консула. Получил блестящее домашнее образование, затем учился в гимназии в Штутгарте. «В семье царила строгая дисциплина. Нас, детей, в семье было семеро — пять братьев и две сестры. Больше всего отец не терпел лени и праздности. Девочкам еще давались поблажки, но с мальчиков в семье спрашивали по всей строгости. Отец требовал, чтобы дома все говорили между собой по-русски, но он же настоял, чтобы все мы, кроме родного языка, изучили еще французский, английский и немецкий. За это я был благодарен отцу и через десятки лет» — вспоминал о своем детстве академик. В 1894 году Евгений Оскарович оканчивает Дрезденский политехнический институт и получает диплом инженера-строителя. Через два года он блестяще оканчивает второй институт — в Петербурге и получает диплом русского инженера. В 1900 году защищает диссертацию, дающую право на звание профессора.



Биография

В 1904 году Патон переезжает в Киев – стал деканом инженерного факультета и заведующим кафедрой мостов Киевского политехнического института. В этом городе полностью раскрывается инженерный талант Евгения Оскаровича. Во время Первой мировой войны Патон активно работал с военными. Благодаря ему русские инженерные войска получили специальные разборные мосты – как шоссейные, так и железнодорожные. И даже гражданская война не заставила ученого покинуть Киев, несмотря на то, что город много раз переходил из рук в руки противоборствующих сторон.

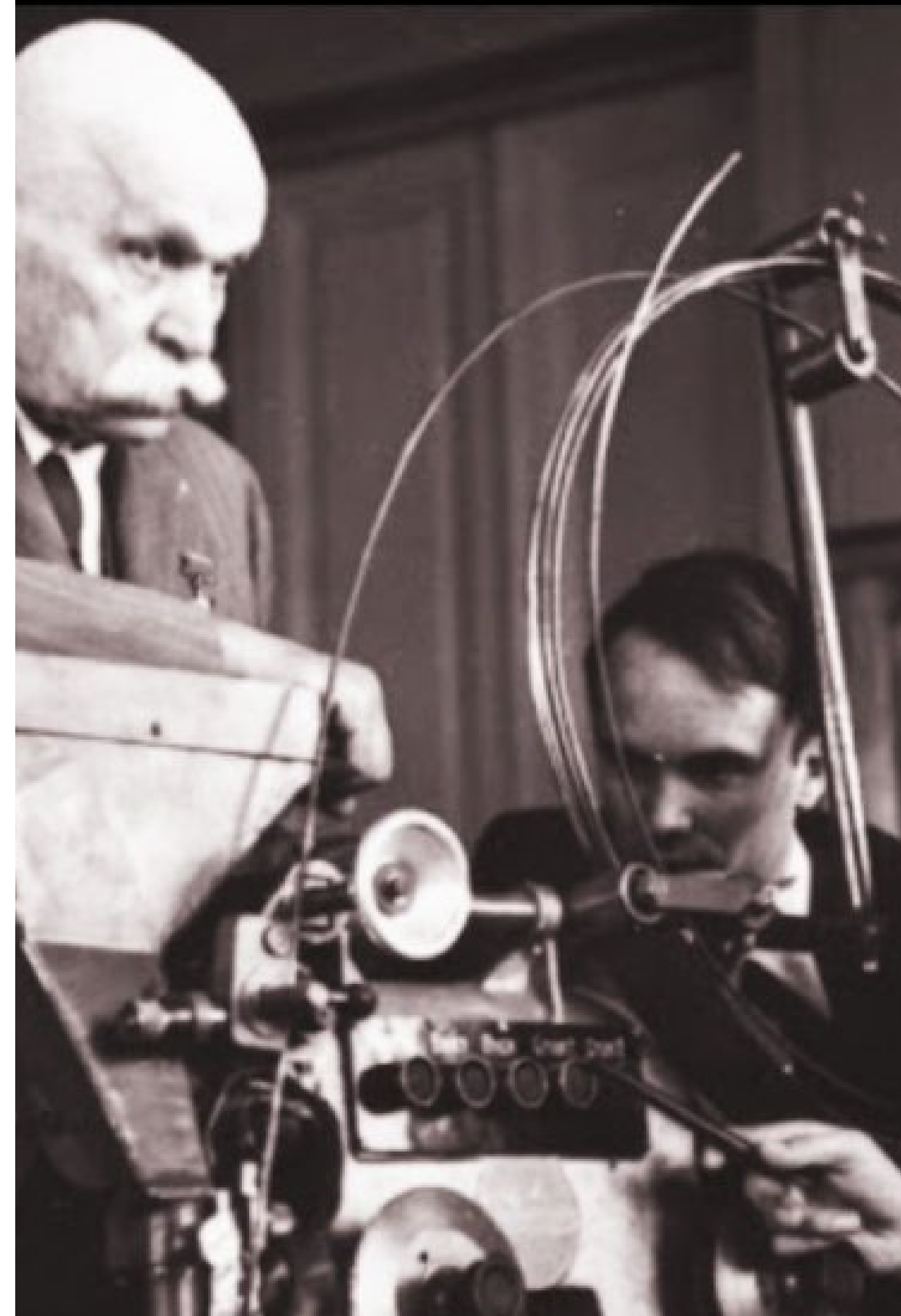


Деятельность

22 июня 1941 года Евгений Патон встретил в поезде – он направлялся на Уральский танковый завод. Его командировали туда для организации сварки броневых листов стали. Узнав о начале войны, Евгений Оскарович прямо из вагона отправил письмо Сталину: «Родина в опасности, и я хочу свои последние силы отдать её защите». По рекомендации ученого Киевский институт электросварки эвакуировали в Нижний Тагил.

Деятельность

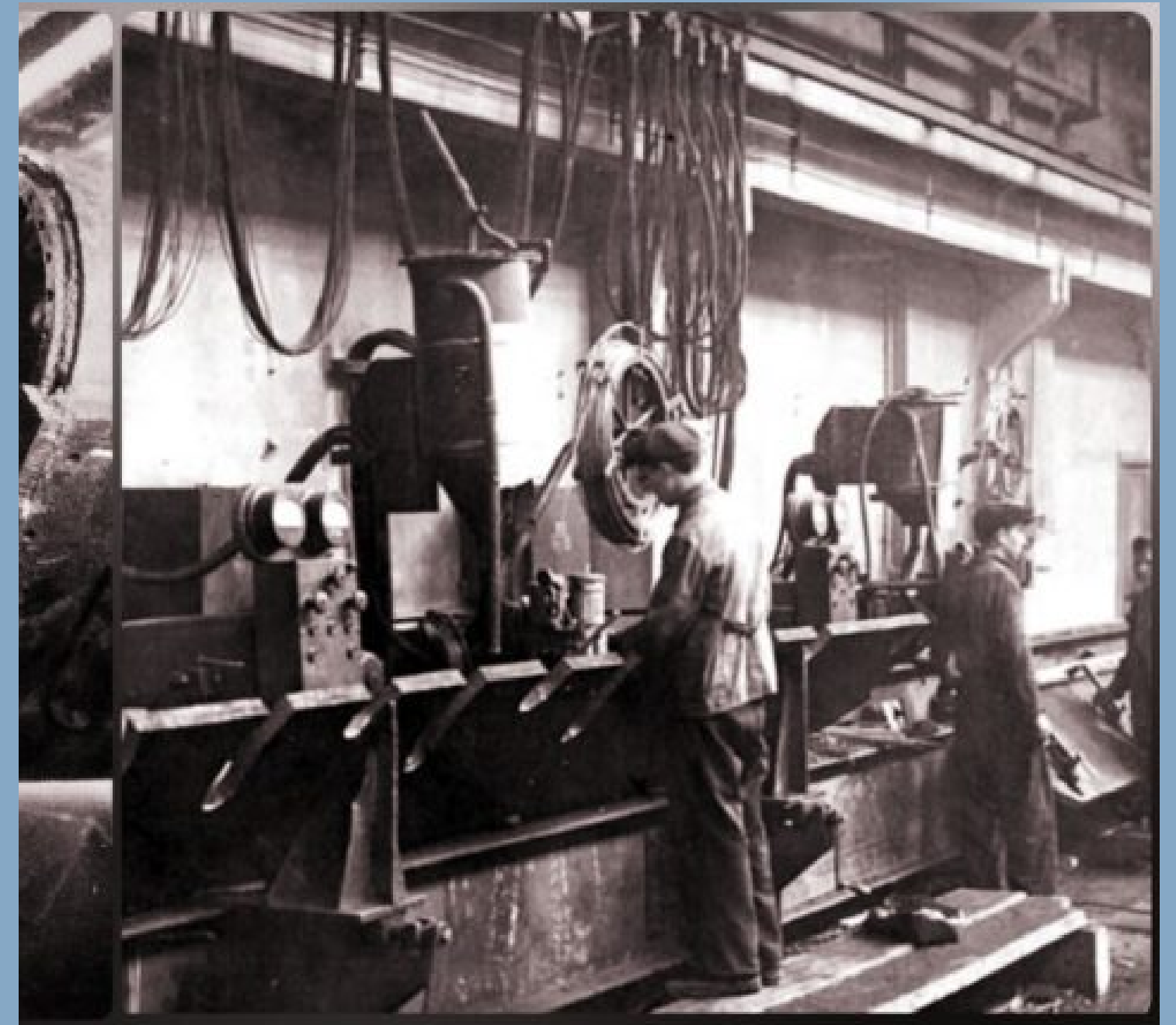
Созданные еще до войны танки Т-34 и КВ по большинству параметров, как техническое изделие, превосходили немецкие аналоги. Очень важно было не останавливаться на достигнутом, и продолжать улучшать их характеристики, чтобы не лишиться завоеванного преимущества. Главной задачей, которую поставил перед собой коллектив ученых под руководством академика Патона – это достичь прочности сварного шва, превосходящую прочность самой броневой плиты. До того момента советские танки варили вручную, что требовало участия специалиста-сварщика очень высокой квалификации. Да и сам процесс был очень долгим и трудоемким. Автоматизированная сварка должна была решить и эти проблемы — снизить требование к квалификации рабочего и ускорить процесс. Эвакуированный институт превращается практически в один из цехов танкового завода.



Деятельность

Технология автоматической сварки под флюсом в 1942 году была внедрена в производство танков, авиабомб, других боеприпасов. Ее применение в 5 раз повышало скорость сварочного производства, параллельно снижая требования к квалификации сварщика. Аппаратом Патона мог пользоваться даже подросток! Процесс производства танков невиданно ускоряется, прочные сварочные швы выдерживают удары бронебойных снарядов. Исследуя образцы немецкой техники, ученые понимают: гитлеровские заводы варят броневые плиты вручную, качество швов намного хуже. До конца войны никто в мире не смог повторить эту технологию, которая на тот момент реально опередила свое время!

Именно благодаря сварочным автоматам, которые разработал Евгений Оскарович Патон, удалось достичь рекордных показателей в производстве танков. Вчерашний мостостроитель Российской империи стал «виновником» одного из эпохальных технологических прорывов Советского Союза. Его автоматический сварочный аппарат можно смело поставить в галерею оружия Победы вместе с легендарными катюшей, штурмовиком Ил-2 и тридцатьчетверкой.



Спасибо за внимание !